

Unsere Fertigungsmöglichkeiten

CNC Drehen

Arbeitsbereich:

max. Stangendurchmesser	mm	80
max. Drehdurchmesser	mm	320
max. Drehlänge	mm	1000
Umlaufdurchmesser		
-über Längsschlitten	mm	660
-über Planschlitten	mm	445

Optionen: angetriebene Werkzeuge, C-Achse

konventionell Drehen

Arbeitsbereich:

max. Stangendurchmesser	mm	45
max. Drehdurchmesser	mm	320
max. Drehlänge	mm	800
max. Umlaufdurchmesser		
-über Bett	mm	415
-über Bettschlitten	mm	224

CNC Fräsen

Verfahrwege

X	mm	800
Y	mm	400
Z	mm	400

Tischgrösse

B	mm	600
L	mm	800

Optionen: 4. Achse fester Rundtisch, 5.Achse Teilapparat

konventionell Fräsen

Verfahrwege

X	mm	400
Y	mm	200
Z	mm	400

Tischgrösse

B	mm	300
L	mm	700

Rundschleifen

Arbeitsbereich:

max. Länge	mm	1000
max. Schleifdurchmesser		
- aussen	mm	350
- innen	mm	200

Hohnen

Arbeitsbereich:

Durchmesserbereich	mm	1,5 bis 100
Hublänge	mm	3,0 bis 400

Losgrößen

Einzelteile und Kleinserien bis 250 Stück

Wir verarbeiten:

STAHL.....Bau-, Vergütungs-, nichtmagnetische Stähle

EDELSTAHL.....nichtrostende und säurebeständige Stähle

LEICHTMETALL.....Aluminium und Titan

BUNTMETALL.....Messing, Bronze und Rotguss

CAD Austauschformate

Solidworks, Pro/E, Catia, Autodesk Inventor, Autocad, IGES, SAT, STEP

externe Bearbeitungen:

Härten - Ferrum GmbH, Augustdorf

Oberflächenveredelung - Rohde AG, Göttingen

Verchromen - Erichs Hartchrom, Salzgitter